

SmartHold® Warmhalteschrank

*mit automatischer Feuchtigkeitsregelung

HHC 980 Volle Größe



HHC 980 SmartHold Warmhalteschrank in voller Größe mit automatischer Feuchtigkeitsregelung

Die Warmhalteschränke SmartHold mit Luftfeuchterege lung von Henny Penny schaffen und erhalten ideale Bedingungen für das Warmhalten einer Vielzahl von heißen Speisen über längere Zeiträume vor dem Servieren.

Das patentierte automatische Feuchtigkeitsregelungssystem von SmartHold verbindet die Wärme der Wasserwanne mit den Ventilatoren und der Belüftung. Dieser geschlossene Regelkreis misst automatisch die Luftfeuchtigkeit und hält sie in 1-Prozent-Schritten von 10 % bis 90 % relativer Luftfeuchtigkeit aufrecht.

Mit dieser präzisen Feuchtigkeitsregelung können Betreiber praktisch jede Art von Lebensmitteln für außergewöhnlich lange Zeiträume aufbewahren, ohne dass die Frische oder die Präsentation beeinträchtigt wird. Dies führt zu einer höheren Lebensmittelqualität und weniger Abfall während des Tages.

Längere Haltezeiten geben Ihnen die Möglichkeit, in den Nebenzeiten größere Mengen zu kochen und trotzdem köstliche Lebensmittel

zu servieren, die aussehen und schmecken, als wären sie frisch zubereitet. Traditionelle "schwer zu haltende" Produkte wie Pizza können doppelt so lange gehalten werden wie in den meisten Warmhalteschränken.

Der SmartHold HHC 980 gibt Ihnen die Möglichkeit, Speisen bei niedrigeren Temperaturen zu halten - bis zu 60 °C.

(60°C). Ideal für empfindliche Produkte wie gebackenen Fisch, Eier, gebackene Kartoffeln und Reis.

Mit der automatischen Nachfüllfunktion ist immer genug Wasser im Tank.

Das vollständig isolierte Gehäuse und die dicht schließenden Türen tragen zu einem energieeffizienten Betrieb bei. Die reaktionsschnelle Feuchtigkeitsregelung hilft, die Luftfeuchtigkeit und die Lebensmittelqualität während des Betriebs präzise zu halten.

Selbstschließende Türen sorgen für einen effizienteren Arbeitsablauf.

Die Bediener können zwischen zwei verschiedenen Regalführungsarten wählen, um sie besser an ihre Anwendung anzupassen.

Standardfunktionen

- Patentierte Feuchtigkeitsregelung mit geschlossenem Regelkreis:
 - Hält jede Luftfeuchtigkeit zwischen 10 % und 90 % RH
 - Selbstdiagnosesystem
 - Einfach zu reinigen und zu warten
- Konstante Feuchte-/ Temperaturanzeige
- Getrennte Feuchte-/ Temperatursollwerte
- Temperaturbereich: 60°C - 99°C
- Beheizte Edelstahl-Wasserwanne 11,4 Liter
- Automatische Wasserbefüllung
- Warnleuchte für Wassermangel
- Timer-Warnsignal
- Schnelle Luftfeuchtigkeitsregelung
- Zwei Hochleistungs-Gebläsemotoren
- Belüftete Seitenablagen
- Vollständig isolierte Türen, Seitenwände und Steuermodul
- Vollständig umlaufende Türdichtung
- 10 Fachbodenschienen, wahlweise mit L- oder C-Profil
- Teilweise abnehmbare Wanne für bequemes Be- und Entladen (nur C-Profil-Kanten)
- Selbstschließende, abnehmbare Türen bleiben über 90 Grad hinaus offen
- Magnetische Türverriegelung und hochbelastbare, beschichtete Scharniere
- Edelstahlkonstruktion für einfache Reinigung und lange Lebensdauer
- 4 Rollen, 127 mm (5 Zoll), 2 feststellbar
- Optionaler Schlauchablaufanschluss

Gewünschte Konfiguration:

Türen

- Rostfreier Stahl
- Doppelverglasung

Türanschlag

- Rechts
- Links

Fachbodenauszüge (siehe Rückseite)

- 10 L-Profil
- 10 C-Profil

Anwendung

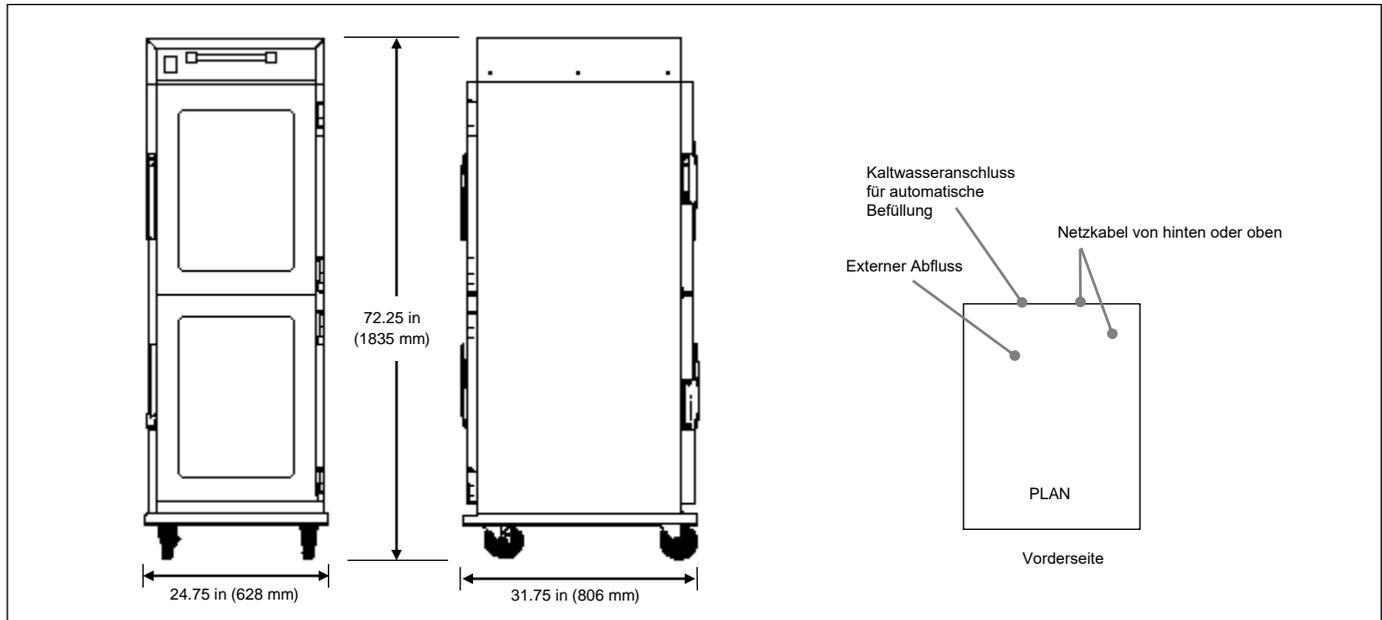
- Durchreiche Möglichkeit
- Geschlossene Rückseite



SmartHold® Holding Cabinet

*mit automatischer Feuchtigkeitsregelung

HHC 980 Volle Größe



Maße

Höhe	72.25 in	(1835 mm)
Breite	24.75 in	(628 mm)
Tiefe	31.75 in	(806 mm)

Packmaße

Länge	75 in	(1900 mm)
Tiefe	36 in	(900 mm)
Höhe	31 in	(790 mm)
Volumen	48 ft ³	(1.4 m ³)
Gewicht	367 lb	(167 kg)

Erforderliche Abstände nicht erforderlich

Temperaturen

60°–99°C

Luftfeuchtigkeit

Aus/Ein 10%–90% RH (relative Luftfeuchte)

Wassertank 11.4 Liter

7.6 Liter für optionalen Gebrauch

1/4Zoll Anschluss für automatische Wasserbefüllung

Externer Ablaufanschluss

Füllmenge

Große Einlegebleche 457 x 660 mm (18 x 26 Zoll)

10 Einlegeböden im Abstand von 124 mm

(4,88 Zoll) Bitte Konfiguration angeben:

- L-profile
- C-profile

Spezifikationen:

Der Henny Penny SmartHold Warmhalteschrank, Modell HHC 980, ist ein Warmhalteschrank mit Luftfeuchtigkeitsregelung in voller Größe, der ideale Bedingungen für die Aufbewahrung einer Vielzahl von heißen Lebensmitteln über einen sehr langen Zeitraum in sehr guter Qualität bietet. Die Einheit enthält folgendes:

- Ein patentiertes Regelsystem mit geschlossenem Regelkreis zur präzisen Regelung von Temperatur und Luftfeuchtigkeit
- Temperaturgrenze 60°C - 99°C
- 11,4 l (3 gal) eingelassene Wasserwanne mit automatischer Wasserbefüllung
- Wahlweise L-Profil- oder C-Profil-Fachbodenschienen
- Durchgängige Konstruktion aus 300er-Edelstahl
- Volle Schrankumwälzung mit zwei Hochleistungs-Gebläsemotoren und belüfteten Seitenablagen
- Umlaufende Türdichtung, vollständig isolierte Seitenwände und Steuermodul
- 4 Schwerlastrollen, 2 davon feststellbar

Elektrodaten

Spg in Volt	Phase	Hertz	kW	Strom A	Draht
120	1	50/60	2.88	24.0	2+G
120	1	50/60	2.68	22.3	2+G
208	1	50/60	2.88	13.8	2+G
240	1	50/60	2.88	12.0	2+G
240	1	50/60	2.68	11.2	2+G
220-240	1	50/60	2.80	11.6	1NG

Alle internationalen Spannungen verfügbar

Zertifizierungen



Optionales Netzkabel und Stecker für USA und Kanada

120 V niedrig
NEMA 5-20P



120 V hoch
NEMA 5-30P



240 V niedrig
NEMA 6-15P



208 V hoch
NEMA 6-20P

